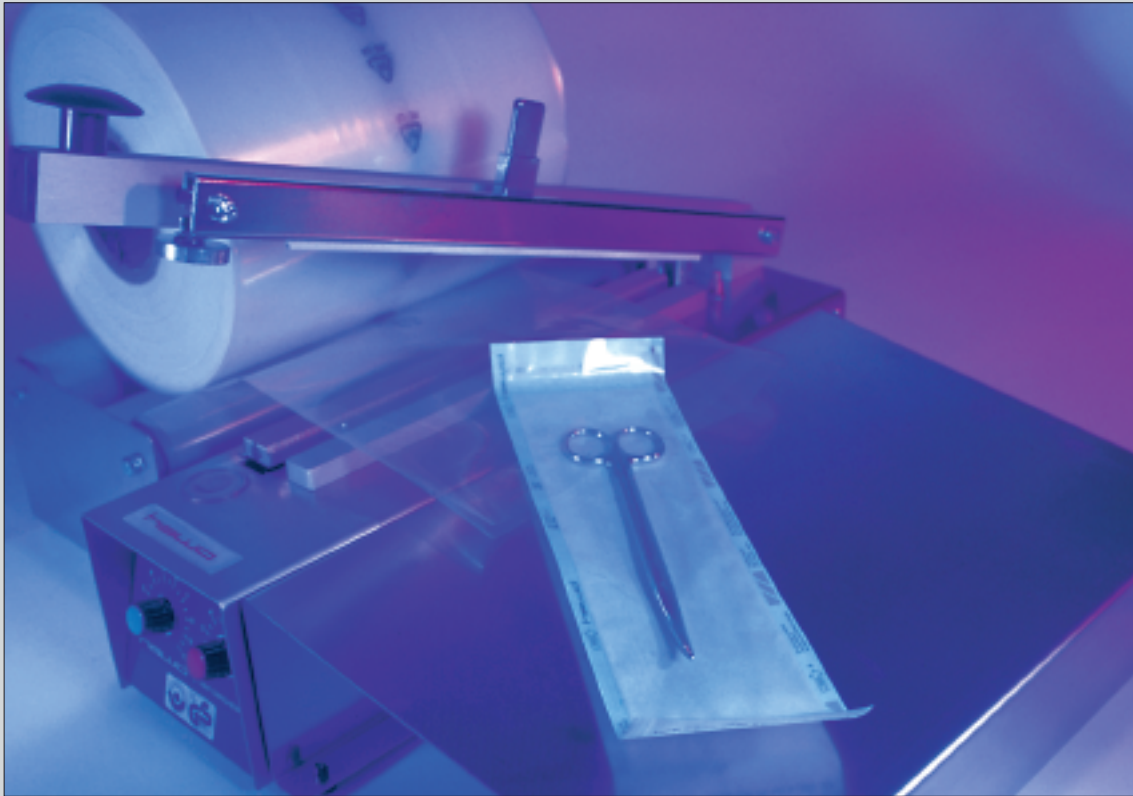




hm 300 BMS / 500 BMS

Impulsschweißgeräte zur Herstellung von Sterilgut-Lagerverpackungen

Impulse welding devices for the production of storage packaging for sterile goods

Soudeuses à impulsions pour la fabrication d'emballages pour le stockage
de produits stériles

hawo

hm 300 BMS / 500 BMS

Impulsschweißgerät zur Herstellung von Sterilgut-Lagerverpackungen

- Optimaler Schutz vor Staub und Beschädigung des verpackten Sterilgutes (Primärverpackung) bei Transport und Lagerung
- Erhöht die Lagerzeit der Primärverpackung nach DIN 58953-7 auf 5 Jahre*
- Sicher, da einmal angebrochene Beutel nicht wieder verschlossen werden können
- Kostengünstig durch Verwendung von Schlauchware (jede Art von thermoplastischer Folie)
- Flexibel, da Folienlänge frei wählbar
- Keine Aufheizzeit (Impulsschweißverfahren)
- Gleichbleibender Anpressdruck durch Haltemagnet (führt zu reproduzierbaren Ergebnissen)

*sofern keine andere Verfallsfrist vom Hersteller festgelegt ist

Impulse welding device for the production of storage packaging for sterile goods

- Optimum protection against dust and damage to the packed sterile goods (primary packaging) during transport and storage
- Increases shelf life of the primary package in accordance with DIN 58953-7 to 5 years*
- Safe because packets that have been opened cannot be sealed again
- Cost-effective due to use of tubular film (every type of thermoplastic film)
- Flexible because any film length can be selected
- No warm-up time (impulse welding procedure)
- Constant contact pressure due to holding magnet (gives reproducible results)

* unless a different use-by date has been specified by the manufacturer

Soudeuse à impulsions pour la fabrication d'emballages pour le stockage de produits stériles

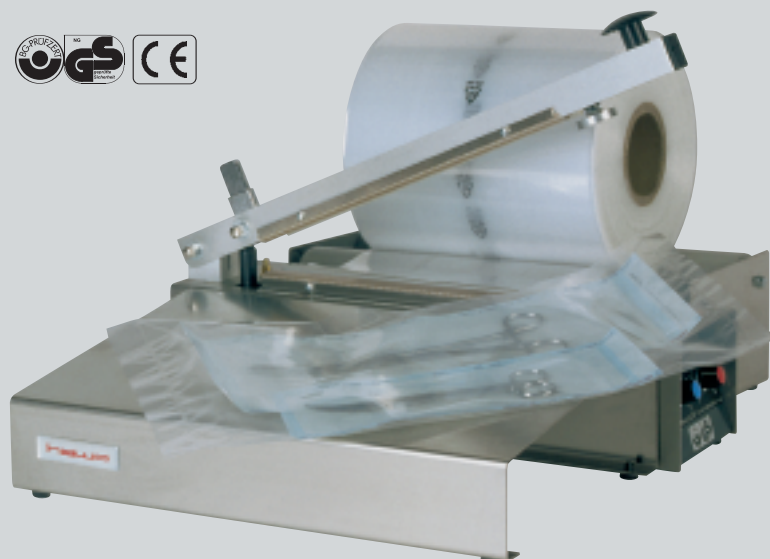
- Protection optimale pendant le transport et le stockage contre la poussière et les endommagements du produit stérile conditionné (emballage primaire)
- Porte la durée de stockage de l'emballage primaire selon la norme DIN 58953-7 à 5 ans*
- Sûr, car les sachets une fois ouverts ne peuvent plus être refermés
- Peu coûteux grâce à l'emploi de matière tubulaire (tout type de film thermoplastique)
- Flexible, car la longueur de film peut être choisie librement
- Pas de temps de réchauffement (procédé à pulsé)
- Pression d'application constante par le aimant de retenue (résultats reproductibles)

* dans la mesure où le fabricant n'a fixé aucune date de fin de validité

Technische Daten / Technical specifications / Caractéristiques techniques		hm 300 BMS	hm 500 BMS
Schneidelänge / Cutting length / Longueur de coupe	mm (in.)	300 (11.8)	500 (19.7)
Schweißnahtlänge / Welding seam length / Longueur de soudure	mm (in.)	300 (11.8)	500 (19.7)
Schweißnahtbreite / Welding seam width / Largeur de soudure	mm (in.)	3 (0.12) (einseitig / one-sided / sur un côté)	
Schweißzeit / Welding time / Temps de soudage		stufenlos / infinitely adjustable / réglable en continu	
Kühlzeit / Cooling time / Temps de refroidissement		stufenlos / infinitely adjustable / réglable en continu	
Haltemagnet / Holding magnet / Aimant de retenue		x	x
Folienbreite max. / Film width, max. / Largeur de film max.	mm (in.)	300 (11.8)	500 (19.7)
Folienstärke / Film thickness / Epaisseur de film	mm (in.)	2 x 0,2 (2 x 0.01)	
Leistung / Power / Rendement	VA	360	450
Netzanschluss / Mains connection / Raccord secteur		230 V / 50 Hz (115 V / 60 Hz)	
Gewicht / Weight / Poids	kg (lb.)	9 (19.8)	10 (22.0)
Abmessungen / Dimensions / Dimensions	mm (in.)	520 x 125 x 210 (20.5 x 4.9 x 8.3)	730 x 125 x 210 (28.7 x 4.9 x 8.3)

Zubehör / Accessories / Accessoires

Ablagetisch / Storage tray / Table de déposition	hm 450 T	hm 630 T
Folienabroller / Film roll dispenser / Dérouleur de film	hm 450 R	hm 630 R



Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical alterations
Sous réserve de modifications techniques

Oktober 2005 9.334.034 Printed in Germany
10/05 / 5.000 / WRB / ST



hawo

hawo GmbH · Obere Au 2-4 · 74847 Obrigheim / Germany
T +49 (0) 6261 9770-0 · F +49 (0) 6261 62015
info@hawo.com · www.hawo.com